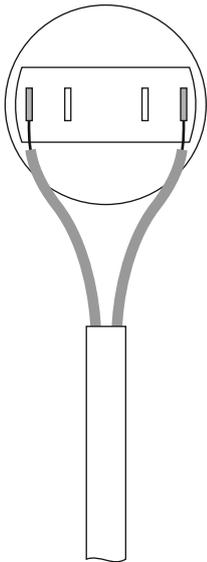


## jingle klingelement

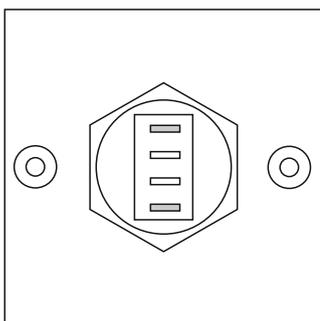


Die Edelstahloberfläche kann nach dem Auspacken fleckig sein. Das kommt von einer leichten Vorbehandlung der Oberfläche. Mit einem Tuch kann das beseitigt werden. Bitte nur in Schliff-Richtung reinigen. Edelstahl ist anfällig gegen Flugrost. Wenn sich Rostpartikel aus der Umgebung auf der Oberfläche absetzen, dann können diese mit Edelstahl-Pflegemitteln entfernt werden.

### Montage

1. Gewindestifte in Klingelement eindrehen, Spitzen nach außen.
2. Bohrlöcher anzeichnen.
3. Bohren,  $D = 6,0$  mm, Bohrlochtiefe 45 mm.
4. Bohrloch ausblasen.
5. Dübel in Bohrlöcher stecken.
6. Anschlusskabel anschließen, **die äußeren Kontakte verwenden**, siehe Skizze.
7. Klingelement in die Dübel drücken. Hierbei werden die Dübel noch etwas in die Bohrung geschoben.  
 Tipp: Sollte sich z. B. durch ungenaues Bohren die Klingelplatte nur schwer eindrücken lassen, dann können die Dübel mit einem Metallbohrer  $D = 4$  mm aufgebohrt werden.
8. Fertig!

## jingle doorbell element



The surface may look blotchy after unpacking. This is caused by an easy pretreatment of the high-grade steel. It can be removed with a cloth. Please clean only in grinding-direction. High-grade steel is prone to rust-film. If ambient rust-particles have sedimented on the surface they can be easily removed with high-grade steel care products.

### Installation

1. Turn in the headless screws into the doorbell element, turn the spikes outside.
2. Mark the drill holes.
3. Bore with a drill  $d = 6,0$  mm, depth of the drill hole 45 mm.
4. Blow out the drill hole.
5. Put the anchors into the drill holes.
6. Connect the connection cable, **use the outer contact point**.
7. Press the doorbell element into the anchors. In doing so the anchors will be pushed more into the drill holes.  
 Tip: should the doorbell be pushed in heavily e.g. caused by inaccurate drilling, then bore up the anchors with a metal borer  $d = 4$  mm.
8. Ready!

